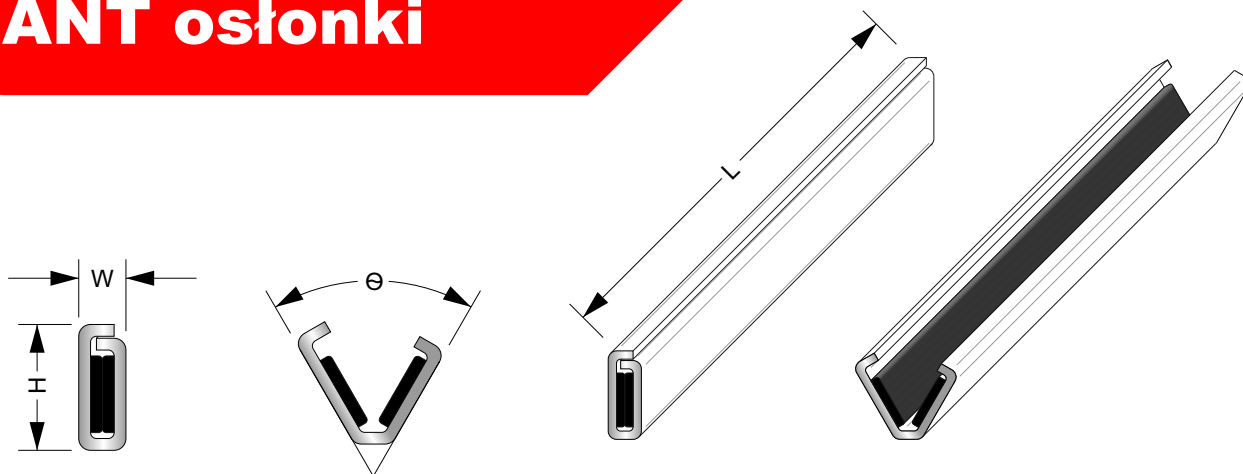


ANT osłonki



| Oznaczenie art. | W | H | L | θ |
|-----------------|-----|-----|----|-----|
| ANT-30-00 | 1,2 | 3,3 | 30 | 52° |

Wszystkie wymiary w mm. Zgodne z normą EN 50411-3-3:2019

Właściwości

- » Wysokość osłonki po zaciśnięciu: $H=3,3 \text{ mm} \pm 0,1 \text{ mm}^*$
- » Grubość osłonki po zaciśnięciu: $W=1,2 \text{ mm} \pm 0,14 \text{ mm}^*$
- » Długość osłonki po zaciśnięciu: $L=30 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}^*$
- » Kąt otwarcia osłonki przed zaciśnięciem: $\theta=52^\circ \pm 1/2^\circ^*$
- » Mechaniczna ochrona,
- » Elastyczna masa butylowa PIB,
- » Wodoodporna i hermetyczna ochrona,
- » Bardzo krótki czas instalacji,
- » Produkt spełnia wymagania Unijnej Dyrektywy RoHS,
- » Pakowanie: 150 szt. do jednego kartonika.

* – Tolerancje zgodne z wymaganiami normy EN 50411-3-3: 2019

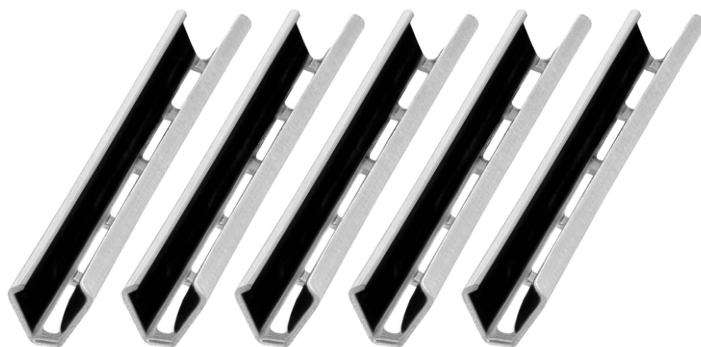
Zastosowanie

- » Sieci światłowodowe
- » Telekomunikacja, INTERNET
- » CATV, Monitoring
- » Przemysł
- » LAN, MAN, WAN, FTTx

ANT osłonki

Aluminiowe, zaciskane osłonki spawów światłowodowych

Osłonki spawów światłowodowych Serii ANT znalazły zastosowanie niemal we wszystkich sektorach techniki światłowodowej. Używane są do zabezpieczania połączeń w mufach światłowodowych, przełącznicach panelowych, stojakowych oraz wiszących. Mały rozmiar, hermetyczność połączenia oraz szybkość instalacji to podstawowe zalety tego rozwiązania. Doskonałe właściwości klimatyczno-termiczne predysponują je do stosowania zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i otwartych. Na etapie projektowania, za główne cele postawiono sobie: pełną ochronę spawanych włókien

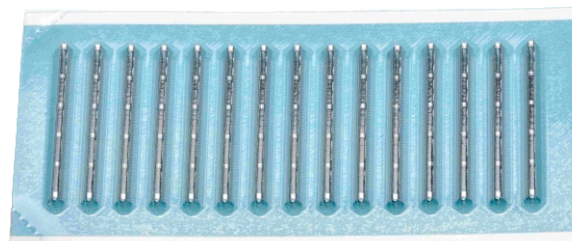


światłowodowych, mały rozmiar po zaciśnięciu oraz krótki czas instalacji. Produkty finalne sprawdzane są pod kątem zgodności z wymaganiami określonymi w normach TS 0338/96 Deutsche Telekom i EN 50411-3-3 Norma Europejska. Produkowane termokurczliwe osłonki spawów światłowodowych w pełni zabezpieczają spawane włókna światłowodowe. Nie wprowadzają dodatkowych strat mocy optycznej, chronią przed urazami mechanicznymi, zanieczyszczeniami oraz czynnikami klimatycznymi.

Seria ANT charakteryzuje się małymi wymiarami zewnętrznymi (L=30mm, H=3,3mm, W=1,2mm). Na budowę osłonki składa się aluminiowy korpus o grubości 0,3mm oraz paski masy butylowej o grubości 0,3mm. Takie rozwiązanie umożliwia stosowanie osłonek wyłącznie do zabezpieczania włókien z powłoką 250um lub mniejszych. Paski masy są wykonane z masy butylowej o bardzo dobrej przyczepności do wielu materiałów oraz niskiej rozpuszczalności w wodzie. Aluminiowy korpus wzmacniający, usztywniający połączenie, wykonano z bardzo dobrej jakości taśmy aluminiowej. Podczas zaciskania osłonki światłowód zostaje szczelnie zanurzony w masie wypełniającej przestrzeń pomiędzy spawanym włóknem a aluminiowym korpusem osłonki. Taka konstrukcja osłonki eliminuje powstawanie pęcherzyków powietrza. Zapobiega to również powstawaniu naprężeń poprzecznych i wzdłużnych spawu, podczas procesu zaciskania. Naprężenia znacząco wpływają na wzrost tłumienności

▣ Pakowanie

- » Osłonki pakowane po 150szt. do jednego kartonika. Kartonik zawiera 10 blistrów po 15 osłonek. Każdy blister jest zamknięty taśmą wielokrotnego otwarcia i zamknięcia.



▣ Normy

Osłonki spełniają wymagania poniższych norm:

Norma Europejska EN 50411-3-3:

- » Wymaganie 8.3.1: EN 61300-3-3; Zmiana tłumienności: 1310&1550nm $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.3: EN 61300-1-1; Wibracje: 10-50Hz, amplituda 0,75mm, 15 cykli, 1550nm $\delta IL \leq \pm 0,2dB$ podczas testu -, $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście - dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.5: EN 61300-2-5, Skręcanie: siła obciążenia 2N, kąt obrotu +/- 180°, 10 cykli, 1310&1550&1625nm $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście – dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.6: EN 61300-2-4, Siła utrzymania światłowodu: siła obciążenia 2N, 60s, 1 cykl, 1310&1550&1625nm $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście – dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.7: EN 61300-2-7, Zgniatanie: siła obciążenia 2N, 5s, 1 cykl, 1310&1550&1625nm $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście – dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.8: EN 61300-2-17, Zimno: -40°C, 96h, 1310&1550nm $\delta IL \leq \pm 0,2dB$ podczas testu -, $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście - dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.9: EN 61300-2-18, Suche gorąco: +80°C 96h, 1310&1550nm $\delta IL \leq \pm 0,2dB$ podczas testu -, $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście - dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.10: EN 61300-2-19, Wilgotne gorąco: od +25°C do +55°C, 93%Rh, 4 cykle, 96h 1310&1550nm $\delta IL \leq \pm 0,2dB$ podczas testu -, $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście - dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.11: EN 61300-2-22, Zmiana temperatury: od -40°C do +70°C, 12 cykli, 68h, 1310&1550nm $\delta IL \leq \pm 0,2dB$ podczas testu -, $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście - dla obwodu 5 osłonek,
- » Wymaganie 8.3.12: EN 61300-2-26; Mgła solna: stężenie NaCl 5%, +35°C 96h 6.5÷7.2PH, 1 cykl, 1310&1550&1625nm $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście – dla obwodu 5 osłonek, dodatkowo brak zauważalnych znaczących różnic w wyglądzie testowanego produktu takich jak ślady rdzewienia, przebarwienia, odkształcenia.

Norma Niemieckiej Telekomunikacji TS 0338/96:

- » Wymaganie 5.8: Symulacja transportu: od -40°C do +85°C, 20 cykli, 183h
- » Wymaganie 5.9.1: TS 0338/96, EN 61300-3-3; Zmiana tłumienności po instalacji osłonek spawów światłowodowych: 1550 $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście dla obwodu 5 osłonek dla wymagań 5.9.2, 5.9.3, 5.9.4 i 5.9.5 oraz $\delta IL \leq \pm 0,1dB$ po teście dla obwodu 12 osłonek dla wymagań w pozostałych testach gdzie wymagany jest pomiar zmiany tłumienności
- » Wymaganie 5.9.2: DIN EN 61300-2-18, Suche gorąco: +85°C 96h, 1550nm $IL \leq 0,1dB$ dla obwodu 5 osłonek
- » Wymaganie 5.9.3: DIN EN 61300-2-17, Zimno: -45°C, 96h, 1550nm $IL \leq 0,1dB$ dla obwodu 5 osłonek
- » Wymaganie 5.9.4: DIN EN 61300-2-19, Wilgotne gorąco: +40°C, 93%Rh, 96h, 1550nm $IL \leq 0,1dB$ dla obwodu 5 osłonek
- » Wymaganie 5.9.5: DIN EN 61300-2-22, Zmiana temperatury: od -40°C do +70°C, 12 cykli, 68h, 1550nm $IL \leq 0,1dB$ dla obwodu 5 osłonek
- » Wymaganie 5.9.6: EN 60068-2-6, Wibracje: 10-500Hz, 10 cykli, 1550nm $IL \leq 0,1dB$ dla obwodu 12 osłonek
- » Wymaganie 5.9.7: EN 60068-2-27, Szok: 11ms, half sine 15G, 1550nm $IL \leq 0,1dB$ dla obwodu 12 osłonek
- » Wymaganie 5.9.8: TS 0338/96, Wytrzymałość na rozciąganie, Siła obciążenia 5N, 60s – wysunięcie włókna $\leq 0,6mm$, Siła obciążenia 25N, 60s – wysunięcie włókna $> 2,5mm$
- » Wymaganie 5.10.2: TS 0338/96, Zginanie na pionowo: 6N, odkształcenie szerokości $\leq +/- 0,2mm$, odkształcenie wysokości $\leq +/- 0,5mm$
- » Wymaganie 5.10.3: TS 0338/96, Zginanie na poziomo: 2N, odkształcenie szerokości $\leq +/- 0,2mm$, odkształcenie wysokości $\leq +/- 0,5mm$
- » Wymaganie 5.10.4: TS 0338/96, Kontrola masy, Siła nacisku od 200 do 500N, 100s, prędkość nacisku 6mm/min, wnikięcie stempla w masę 0,5mm. Po teście siła nacisku od 50 do 200N.